ICS 23.020.30
CCS J 74

GB/T 9251—2022
代替 GB/T 9251—2011

气瓶水压试验方法

Methods for hydrostatic test of gas cylinders

2022-03-09 发布　　2022-10-01 实施

发 布

目　　次

……Ⅲ
……
……
……

前　　言

يحي شتفخ 8 مح شتفخ ئؤُj ظم لحم سمم ئؤُ7 - i ء ن
+مح
ى تجي مدhي - i 8+ 7 - i ـَ شد ن
لحم h j
--- ئؤُ شتفخ f لحم h Kس لحم شتفخ gk
--- f لحم Ngò ¦

1

ذ يحي ذ ئو 70 MPa(,) ذ ئد ذ ضذ ذ ضخ ذ

2

δ δ δ (ظ ذ ذ ذ

h +

3.7

标准压力表

h +

3.8

参考零点

h ±0.1% ±0.1 mL +

4 原理

h h

+ h h

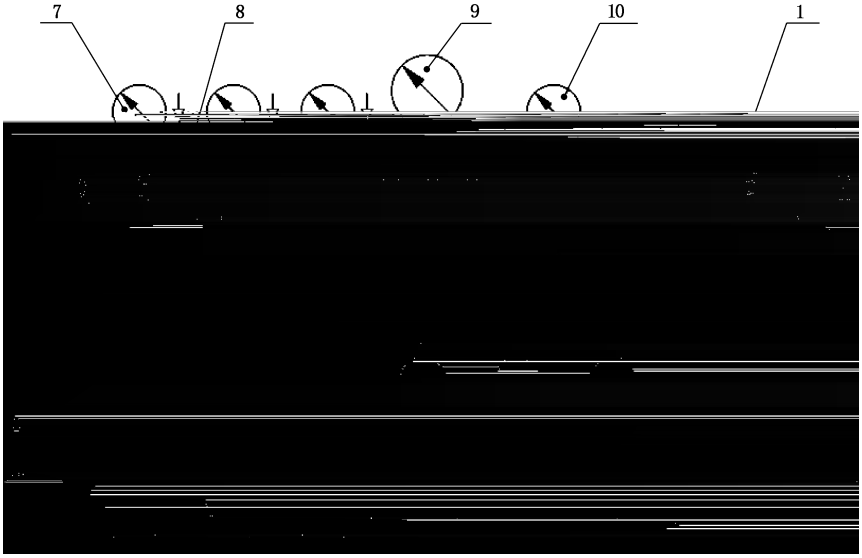
* f g +

5 试验条件

5.1 + h

25 mg/L + h +

5.2 5 ℃ h اكبر عج 5 ℃


7
8
9
10
1

: ظ ، كا شمخ مد ف

) ع ذ (

) ؛

) ؛ وسلم نج ¢ ¿

) ؛ £

) ؛ غ ¤

) ؛ ¥

) ۔ ! ¡

ف ، شبد ( ) ۔

Ĩ

Ĩğ

نج مد بخ Ç۔

ئؤ : لي ؛ Ĩ ؛ مجد ؛ ĝ

ğ ؛ ĩ ؛ ĥ ؛

ğ و ؛ ĝ ؛ ğ ؛ ئؤ ؛

ĥ ؛ ĩ ؛ ğ ؛ ĝ ؛

ĥ ؛ ĥ ؛ ğ ؛ ĝ ؛ ĝ ؛ ئؤ ؛ ĝ ؛ ئؤ ؛ ئؤ ؛

ĥ ؛ ĥ ؛ ğ ؛ ئؤ نج ؛ ĝ ؛ ئؤ ۔

Ç

ĨĞ

ĨĞĝ ئؤ ۔ ء _ شمخ يحي ۔

ĨÇĞ شمخ , تج ، ۔ شمخ ۔

ĥ

8.2.3 ( ), 5 s 。

8.2.4 , , 。

。

8.2.5 , 30 s , ,

, , 。 ,

, , 。 ,

。 ,

c) ；

d) ；

e) ；

f) ；

g) （ ）；

h) ；

i) ；

j) ；

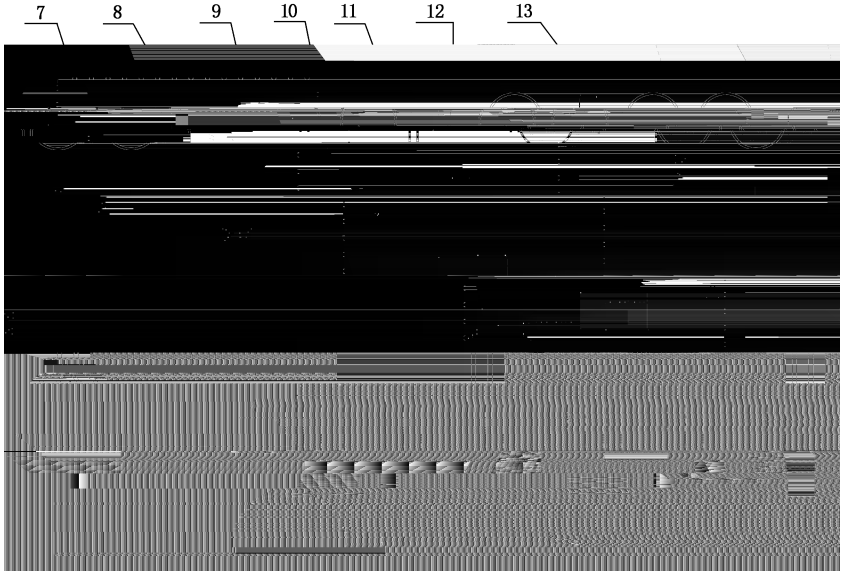
k) 。

、 （ ）。

9 [illegible]

9.1 [illegible]

3。



：

1—— ；

2—— ；

3—— ；

4—— ；

5—— ；

6 —— ；

7 —— ；

8 —— ；

9 —— ；

10—— ；

11—— ；

12—— ；

13—— ；

14—— ；

15—— 。

3 [illegible]

9.2 [illegible]

9.2.1 ， ±1.5%，

±1%。

9.2.2 ， ，

。

9.2.3 ، ، ، ؛ ، ، ،

$\Delta V' \text{——}$

11.4 ， ， 。

11.5 “ ” ， ，

。

11.6 。

11.7 。

， ， 。

11.8 ， ，

。 ，

90% ， 0.7 MPa， 1.1 （ 。

），； 、 ，

。

11.9 ， 。

附　录　A
（规范性）
外测法试验装置的校验

A 1　校验　机

：

）　　；

）　　；

）　　；

）　　；

）　　。

A 2　校验　求

，

。　　，

±　；　　，

±　。

A 3　校验程序

：

）　　，　　，　　；

）　　，　　；

）　　，

；

）　　，　　，

；

）　　，　　。

A 4　校验合格　求

：

）　　±　；

）　　。

A 5　校验数据处理

（　）　：

$$\delta = /\delta \ - \delta \ / \qquad \cdots\cdots\cdots\

ع يخ شمخ يحيئوُ نج شمخ ئوُ

附　录　B
（资料性）
水的平均压缩系数

（β）　（B.1）　：

$$\beta = (\quad \times 10^{5} \quad 6\ 8 \quad {}_{h}) \times 10^{-7} \qquad \cdots\cdots (B.1)$$

：

β ——　，　（MPa^{-1}）；

——　，　B.1　；

$_{h}$——　，　（MPa）。

表 B.1　5 ℃～37 ℃试验水温对应的 *K* 值

℃		℃		℃	
5	0.049 42	16	0.047 10	27	0.045 86
6	0.049 15	17	0.046 95	28	0.045 78
7	0.048 86	18	0.046 80	29	0.045 70
8	0.048 60	19	0.046 68	30	0.045 63
9	0.048 34	20	0.046 54	31	0.045 57
10	0.048 12	21	0.046 43	32	0.045 52
11	0.047 92	22	0.046 33	33	0.045 48
12	0.047 75	23	0.046 23	34	0.045 43
13	0.047 59	24	0.046 13	35	0.045 38
14	0.047 42	25	0.046 04	36	0.045 33
15	0.047 25	26	0.045 94	37	0.045 29